



## PRODUKTINFORMATION

# Synthetische Schmierung LC 35

Für die Schmierung im Hochtemperaturbereich bis +280°C

### Einsatzbereich:

Für die Schmierung aller Maschinen und Ketten im Normal- und Hochtemperaturbereich

bis +280° C sowie für ausgedehnte Nachschmierintervalle und Dauerschmierung.

- Spann- und Trockenrahmen in der Textilindustrie
- Ketten in Trocken- und Lackieranlagen
- Schmierung aller Maschinenelemente im Hochtemperaturbereich
- Trockenöfen der Email-, Glas- und Metallverarbeitenden Industrie
- im chemischen Bereich sowie in feuchter und aggressiver Umgebung
- im Sondermaschinenbau

### Beschreibung:

ist ein vollsynthetisches, alterungsstabiles Spezialöl. Neuartige Wirkstoffe der OMC2-Technologie steigern die Druckaufnahmefähigkeit und die Alterungsstabilität.

### Hauptvorteile:

- Äußerst geringer Abdampfdruckstand kein Verharzen und Verkoken
- Gutes Eindring- und Haftvermögen geringer Verbrauch
- Reibungs- und Verschleißmindernd erhöhte Standzeit
- Chemisch stabil, auch in aggressiver Umgebung zuverlässiger Korrosionsschutz
- neutral gegenüber hochwertigen Dichtungsmaterialien, verträglich mit Mineralöl, Imprägniermitteln und Prozessölen, nicht brennbar, nicht toxisch, geruchsneutral, sauber und physiologisch unbedenklich vorbildliches Ökonomie- und Ökologiekonzept

### Anwendung:

Je nach Anforderung erfolgt der Auftrag von LC 35 durch Tropföler, Zentralschmiersysteme, Ölsprühanlagen oder von Hand mittels Pinselschmierung oder aus der Aerosol-Dose.



**PRODUKTINFORMATION**

**Synthetische Schmierung LC 35**

Für die Schmierung im Hochtemperaturbereich bis +280°C

**Bestellinformation:**

Bestell-Nr.:  
406-LC035  
4063LC035

Einzelinhalt:  
500 ml Spraydose  
20 Liter

Gebindeform:  
1 Karton = 12 Stück  
Kunststoffkanister

**Technische Daten:**

Toplub LC 35

		Einheit:	Prüfverfahren:
Farbe:	grünlich	-	visuell
Geruch:	charakteristisch	-	-
Flammpunkt:	242	° C	DIN ISO 2592
Dichte 20 ° C:	0,920	g/ml	DIN 51 757
Kin Viskosität:			
40° C	225	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 515
100° C	25,5	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 515
Viskositätsindex:	190	-	DIN ISO 2909
Temperatur- einsatzbereich:	-25 bis +280	° C	-
Verkokungs- neigung:	<0,01	Gew. %	DIN 51 551
Schwing-Reib- Verschleiß-Test:	51	Verschleißfaktor (100N- 80° C- 50 Hz- 2 h)	ECL-Verfahren
Löslichkeit in Wasser:	unlöslich	20° C	-
Pourpoint:	<-25	° C	DIN ISO 30166

Die vorliegenden Informationen sind sorgfältig zusammengestellt und entsprechen dem gegenwärtigen Stand der Entwicklung. Änderungen sind im Interesse des Fortschrittes vorbehalten. Verbindlichkeiten, gleich welcher Art, können daraus nicht abgeleitet werden.